

东莞工业废水处理设备价格

发布日期：2025-09-22

电镀废水处理设备结构组成

由调节池、加药箱、还原池、中和反应池、pH调节池、絮凝池、斜管沉淀池、厢式压滤机、清水池、气浮反应，活性炭过滤器等组成。

电镀废水处理方法

- 1、气浮法
- 2、离子交换法
- 3、电解法
- 4、萃取法

>>几种典型的工艺流程

001) 自来水——水泵——多介质过滤器——活性炭过滤器——自动加药装置——保安过滤器——高压泵——一级反渗透——中间水箱——高压泵——二级反渗透——纯水箱——纯水泵新工艺
002) 漂洗水——水箱——水泵——多介质过滤器——保安过滤器——超滤——电镀液回收桶
003) 漂洗水——水箱——水泵——多介质过滤器——保安过滤器——超滤——电镀液回收桶——高压泵——反渗透——清洗水箱"xing202206yk"含镍废水处理设备找广东星源环保源头厂家，上门勘测，欢迎咨询对比！东莞工业废水处理设备价格

垃圾渗滤液处理设备要点如下

采用MBR生化处理系统；

规模较小时可以采用一条线，规模较大时需设置二条线；

渗滤液处理出水对总氮无要求时采用单级生物脱氮，出水对总氮有要求时采用二级生物脱氮；

合理选取水温、泥龄、污泥浓度、剩余污泥产率及单位耗氧量等设计参数，通过计算确定混合液回流比；

外加碳源可以采用甲醇、乙酸钠、葡萄糖等，分别投加在缺氧池和后置反硝化池；

通过控制生物池内水的流态、利用空气管道控制曝气区域、控制膜分离和废水冷却系统回流位置等技术措施，可以取得良好的处理效果并采用废水处理紫外线消杀菌器消毒，保证所排出的水质安全"xing202206yk"东莞工业废水处理设备价格医用水处理设备找广东星源环保/环保产业协会副会长单位，上门勘测，欢迎咨询对比！

磷化表调清洗废水

磷化废水是金属表面处理的前处理，一般有除油除锈、表调、磷化钝化。有简单磷化就是用磷酸与硫酸和硝酸，也有要求高的磷化剂（有水剂和粉剂产品），

粉剂产品相对产泥较多。喷涂有喷粉和喷漆。如果是喷粉则排放的废水就是前处理废水包括磷化

废水。

磷化废水处理工艺

为使生产废水中的污染物达标排放，工程采用化学沉淀—混凝气浮—活性炭吸附工艺对酸洗磷化废水进行了处理，出水水质能稳定地达到国家排放标准。磷化表调清洗废水

磷化废水是金属表面处理的前处理，一般有除油除锈、表调、磷化钝化。有简单磷化就是用磷酸与硫酸和硝酸，也有要求高的磷化剂（有水剂和粉剂产品）

MBR工艺是一种新兴的废水处理工艺，具有处理效果好，占地面积省，抗冲击负荷能力强等诸多优点。

某电镀工业园每天产生大量电镀废水，因其电镀产品种类较多，所产生的废水水质也较复杂。设计采用化学处理结合A²/O-MBR的新工艺对园区的络合废水及前处理废水进行处理，将传统化学处理作为生化段的预处理工艺，后接A²/O-MBR工艺以强化去除COD及脱氮除磷的效果，日处理量300T

工程建成调试完成后经过几个月的连续监测表明，经过本工艺处理后的出水水质优良，且本工艺具备较强的抗冲击负荷能力"xing202206yk"养猪场废水处理设备找广东星源环保源头厂家，上门勘测，提高企业生产效益！

分散式生活废水一体化

生活废水处理一般采用先进成熟的A/O+MBR工艺，该工艺相对于传统工艺突出特点是出水稳定，受季节性影响小，处理设备占地面积减少，加之池中填充新型弹性立体填料，优化微生物组成结构与数量，提高整个系统有机物负荷，克服了传统推流式工艺抗冲击负荷能力不强的问题，降低污泥产泥量，从而使废水稳定达标排放。

由于该方法工艺成熟，应用，已经成为目前农村生活废水治理、提标改造主要手段。

一体化设备特点

- 1、集去除BOD₅、COD、NH₃-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，对水质适应性强，稳定性高；
- 2、该套设备为自动化控制，全部装置可设置于地表以下，不需要建房及采暖、保温，设备上面的地表可作为绿化或其他用地。
- 3、占地面积小，节约土地资源，建设周期短，寿命长（长达50年）；
- 4、运行费用低，处理费用在0.4~0.8元/t广东星源环保设备有限公司一站式废水处理设备生产，安装以及调试服务，稳达标，投资低，轻松通过环保检查！东莞工业废水处理设备价格

印染废水处理设备找广东星源环保源头厂家，上门勘测，欢迎咨询对比！东莞工业废水处理设备价格

人工湿地作为一种新型的废水处理系统，已成为生活废水处理的重要工艺之一。

人工湿地废水处理技术作为一种新型污染水体修复技术，是由人工建造和控制运行的与沼泽地类似的地面，将废水、污泥有控制的投配到经人工建造的湿地上，废水与污泥在沿一定方向流动的过程中，主要利用土壤、人工介质、植物、微生物的物理、化学、生物三重协同作用，对废水、

污泥进行处理的一种技术。生活废水处理一般采用先进成熟的A/O+MBR工艺，该工艺相对于传统工艺突出特点是出水稳定，受季节性影响小，废水处理设备占地面积减少，加之池中填充新型弹性立体填料，优化微生物组成结构与数量，提高整个系统有机物负荷，克服了传统推流式工艺抗冲击负荷能力不强的问题，降低污泥产泥量，从而使废水稳定达标排放。由于该废水处理工艺成熟，应用，已经成为目前农村生活废水治理、提标改造主要手段。东莞工业废水处理设备价格

广东星源环保设备有限公司总部位于东城街道温周路4号3栋，是一家经自主研发主营设备有：人工湿地预处理设备、一种利用人工湿地模块的污水处理设备、生活（工业）污水生化一体化设备、二氧化氯发生器、行车式吸泥机、溶气泵式气浮设备、干式曝气机、自动清渣回转式格栅机、紫外线除臭装置、高浓度异丙醇废水预处理设备、高浓度异丙醇废水治理设备等。主要产品及工程已应用于电镀业珠宝首饰业、线路板厂、学校实验室、汽车、化工、轻工、建材、电子、船航等多个行业，深受用户的好评。的公司。公司自创立以来，投身于污水处理，废气处理，粉尘治理，噪音治理，是环保的主力军。星源环保继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。星源环保始终关注环保行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。